

Coletor de líquidos tipo de
pressão de escape

AEP100-02



AL800
AL900

ALF
ALT

ALD

ALB

LMU

ALIP

AEP
HEP

Economia de recursos/Economia de energia/Economia de trabalho
Usa a pressão de escape para coletar e reutilizar lubrificante e fluido hidráulico vazados

Economia de recursos/Coleta lubrificante e fluido hidráulico vazados

Esses coletores ajudam a evitar desperdício coletando fluido hidráulico e lubrificante valiosos que vazaram e se acumularam próximo ao equipamento.

Economia de energia/Operado pela pressão de escape

Esses coletores economizam energia usando o ar de escape da válvula do sensor, que de outro modo seria simplesmente liberado para a atmosfera.

Economia de trabalho/Não é necessário que os trabalhadores colem o fluido

Esses coletores contribuem com a eficiência eliminando a necessidade de trabalhadores para tarefas como coletar fluidos e limpar o equipamento.

Especificações

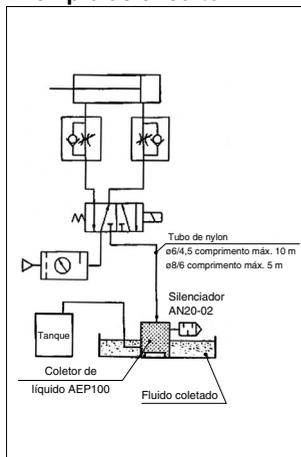
Modelo	AEP100-02
Fluido coletado	Fluido hidráulico/Lubrificante
Fluido	Ar
Pressão de trabalho	200 a 700 kPa (0,2 a 0,7 MPa)
Temperatura do fluido	5 a 60 °C
Temperatura do fluido coletado	5 a 60 °C
Volume de descarga do fluido coletado	10 mL/uma vez (a 0,5 MPa)
Faixa de sustentação do fluido coletado	8 m (a 0,5 MPa)
Área efetiva da porta de escape	21 mm ² <Cv1,1>
Conexão	3-PT 1/4
Filtragem	Malha 40 (gaze)
Peso	0,8 kg

AEP100-02

Condições de trabalho

Cilindro	Diâmetro	40 mm ou mais
	Curso	100 mm ou mais
Comprimento da tubulação no lado de entrada (IN)	Velocidade do pistão	100 mm/s ou mais
	ø6 / ø4	10 m ou menos
	ø8 / ø6	5 m ou menos

Exemplo de circuito



Precauções de manuseio

Montagem

1. Monte com o lado de entrada da pressão de escape para cima. A montagem em uma inclinação pode resultar no mau funcionamento da válvula de retenção.
2. Selecione o lado da porta de escape que não exige controle da velocidade do cilindro de ar.
3. Monte um silenciador (AN20-02) na porta de escape do AEP100 para evitar a entrada de poeira de fora.

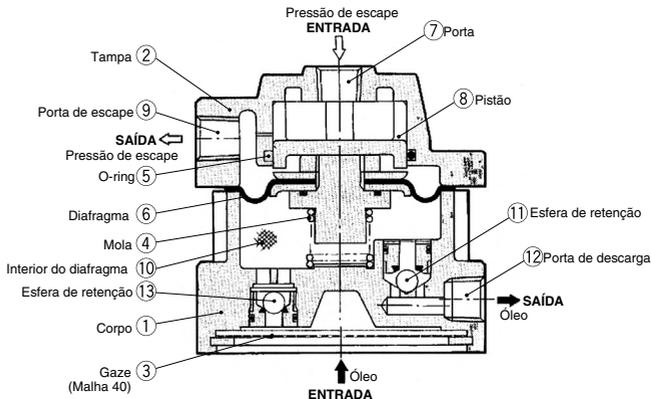
Fluido coletado

1. Evite coletar fluido do eixo ou outros fluidos corrosivos.

Durante o uso

1. Quando não houver descarga de fluidos coletados, continue com a pré-ativação da porta de saída. (Isso reabastece os fluidos coletados)
2. A obstrução severa da gaze pode resultar em uma redução anormal do volume de descarga. Nessas ocasiões, remova a gaze e limpe-a.

Princípio de funcionamento



Quando a pressão de escape da válvula do sensor entrar na porta (7), o pistão (8) e o diafragma (6) se contraem e deslocam a mola (4), a pressão de escape é liberada para a atmosfera da porta de escape (9) e, ao mesmo tempo, o diafragma retorna à sua condição original pela força de recuperação da mola.

Nesse momento, o interior do diafragma (10) está sob pressão negativa, o que faz com que a esfera de retenção (11) seja fechada enquanto a esfera de retenção (13) é aberta e faz com que o óleo acumulado na parte externa entre na parte interna do diafragma. Quando a pressão de escape entra novamente, a operação do pistão e do diafragma faz com que o diafragma seja comprimido e a esfera de retenção (11) seja aberta, o que leva à descarga do óleo no interior do diafragma pela porta de descarga (12).

Peças principais

Nº	Descrição	Material	Nota
1	Corpo	ADC12	Cromado tratado
2	Tampa	ADC12	Cromado tratado
3	Gaze	Aço inoxidável 304	

Lista de peças

Nº	Descrição	Material	Nota
4	Mola	Aço inoxidável 304	180111
5	O-ring	NBR	JISB2401 P-40
6	Conjunto do diafragma	—	180110A

Dimensões

