Cilindro compacto guiado/Tipo largo

Série MGPW

ø20, ø25, ø32, ø40, ø50, ø63

Duplicar o passo da guia

triplica o torque rotacional da placa admissível.

2,5 N·m ← 0,75 N·m
Para MGPWM20-50

N·m



- O torque rotacional admissível da placa é aprimorado em até três vezes, tornando o passo da guia duas vezes o do tipo básico e colocando os componentes da guia em uma localização ideal,
- Adequado quando usado como um propulsor ou elevador,

Precisão no antigiro da placa melhorada Precisão no antigiro Precisão no antigiro



 A precisão no antigiro da placa é aprimorada devido ao aumento no passo da guia.

Lamo Básico

Largo Básico



 Embora o volume seja 170% maior que o tipo básico MGP, o peso do tipo largo MGP é equivalente ao tipo básico trocando o material da placa e otimizando as dimensões do componente.





MGJ MGP

MGP

MGO

MGG

MGC

MGF

MGZ

MGT





409

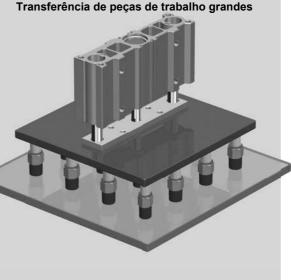
Cilindro compacto guiado/Tipo largo

Três tipos de rolamento estão disponíveis para várias aplicações.









O furo do pino de bater está disponível sob encomenda.

Se um pino de bater for necessário na placa ou no corpo.

o modelo "-XC56: com furos de pino de bater" está disponível sob encomenda. Plate Body

Pequenos sensores magnéticos ou sensores magnéticos resistentes a campos magnéticos podem ser montados em duas superfícies.



Com conexões no topo

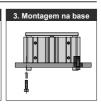
Porta lateral disponível sob encomenda.

A porta está localizada no topo do corpo no tipo padrão, mas se a porta lateral for necessária, ela também está disponível. (-X867: tipo com porta lateral)

Três tipos de montagem possíveis.







Cilindros compactos guiados, Variações de Série

						Di	âmet	ro (m	m)					- / .	
Série	Tipo de rolamento	6	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	Página	
Modelo básico/MGP				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	P.309	
Com amortecimento pneumático/MGP-A	Bucha deslizante Bucha de esferas				•	•	•	•	•	•	•	•	•	P.363	
Com travamento/MGP-H/R	Bucha de esferas de alta precisão					•	•	•	•	•	•	•	•	P.380	
Tipo largo/MGPW	Bucha deslizante Bucha de esferas Bucha de esferas de alta precisão					•	•	•	•	•	•			P.413	
Série limpa/12/13-MGP	Bucha de esferas			•	•	•	•	•	•	•	•			P.357	MG
Resistente à água/MGP R/V						•	•	•	•	•	•	•	•	P.357	MG -Z MG
Tipo haste-guia de serviço pesado/MGPS	Bucha deslizante									•		•		P.390	MG
Cilindro com haste-guia miniatura/MGJ		•	•											P.301	MG
Cilindro compacto guiado com trava MLGP	Bucha deslizante Bucha de esferas					•	•	•	•	•	•	•	•	P.995	MG
Cilindro de design higiênico/HYG	Bucha deslizante					•	•	•	•	•	•			Best Pneumatics № 2	

Série MGPW (tipo largo), Variações de curso

Tipo de rolamento	Diâmetre (mm)		Curso (mm)											
ripo de roiamento	Diâmetro (mm)	25	50	75	100	125	150	175	200					
Bucha deslizante MGPWM	20	•	•	•			•	•	•					
MGPWM	25	•	•	•	•			•						
Bucha de esferas MGPWL	32	•	•	•	•			•	•					
	40	•	•	•	•			•	•					
Alta precisão MGPWA	50	•	•	•	•		•	•	•					
bucha de esferas	63	•						•	•					



Série MGPW Precauções específicas do produto

Leia antes do manuseio. Consulte o prefácio 39 para obter Instruções de segurança. Para saber as Precauções do atuador e do sensor magnético, consulte as páginas 3 a 12 e o Manual de operações.

Baixe-o em nosso site, http://www.smcworld.com

Montagem

.∆Atenção

 Nunca coloque as mãos ou os dedos entre a placa e o corpo.

Tenha muito cuidado para evitar que suas mãos ou dedos fiquem presos na folga entre o corpo do cilindro e a placa quando ar for aplicado.



∧ Cuidado

1. Use cilindros dentro da faixa de velocidade do pistão.

Um orifício é ajustado para esse cilindro, mas a velocidade do pistão pode exceder a faixa de operação se a válvula reguladora de vazão não for usada. Se o cilindro for usado fora da faixa de velocidade de operação, podem ocorrer danos ao cilindro e reduzir a vida útil. Ajuste a velocidade instalando a válvula reguladora de vazão e use o cilindro dentro da faixa limitada.

Preste atenção à velocidade de operação quando o produto for montado na vertical.

Ao usar o produto na direção vertical, se o fator de carga for alto, a velocidade de operação pode ser superior à velocidade de controle da válvula reguladora de vazão (ou seja, extensão rápida).

Nestes casos, recomenda-se usar uma válvula reguladora de vazão dupla.

Não arranhe ou amasse a parte deslizante da haste do pistão e da haste-guia.

Vedações danificadas, etc. resultarão em vazamento ou mau funcionamento.

 Não amasse nem arranhe a superfície de montagem do corpo e da placa.

A parte plana da superfície de montagem pode não ser mantida, o que pode causar um aumento na resistência ao deslizamento.

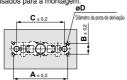
 Certifique-se de que a superfície de montagem do cilindro tenha um nivelamento de 0,05 mm ou menos.

Planeza insuficiente de uma peça de trabalho ou de um suporte montado na superfície de montagem ou na placa do cilindro e em outras peças pode causar operação com problemas e aumentar a resistência ao deslizamento.

6. Base do cilindro

As hastes-guia se projetam da base do cilindro no fim do curso de retração, assim, em casos em que o cilindro for montado na base, é necessário providenciar portas de passagem para as hastes-guia na superfície de montagem, bem como furos para os parafusos sextavados internos que serão usados para a montagem.



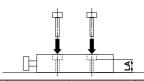


Diâmetro	Α	В	С			Parafuso sextavado
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	MGPWM	MGPWL/A	interno
20	126	24	108	12	12	M5 x 0,8
25	146	30	128	14	15	M6 x 1,0
32	176	34	156	18	18	M8 x 1,25
40	192	40	172	18	18	M8 x 1,25
50	240	46	220	22	22	M10 x 1,5
63	266	58	248	22	22	M10 x 1,5

Montagem

. Cuidado

Aperte os parafusos com o torque correto especificado na tabela abaixo ao montar as peças no alto do cilindro.

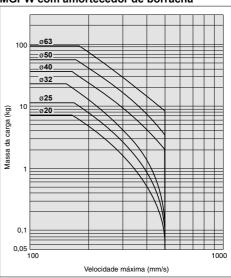


Diâmetro (mm)	Parafuso sextavado interno	Torque de aperto (N·m)	Dimensão LA (mm)
20	M5	3.0 a 4.0	30,5
25	CIVI	3,0 a 4,0	36,5
32	M6	5.2 a 6.4	40,5
40	IVIO	5,2 a 6,4	46,5
50	M8	12.5 a 15.5	54,5
63	IVIO	12,5 a 15,5	68,5

Energia cinética admissível

A massa da carga e a velocidade máxima devem estar dentro das faixas mostradas no gráfico abaixo.

MGPW com amortecedor de borracha



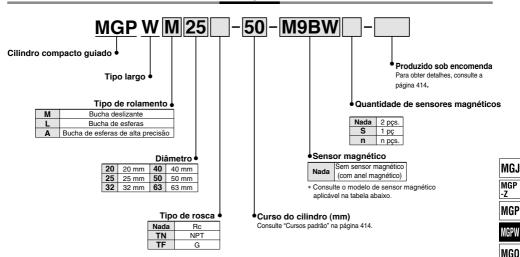
Outros

∧ Cuidado

Não use este cilindro como batente.

Cilindro compacto guiado/Tipo largo Série MGPW Ø20, Ø25, Ø32, Ø40, Ø50, Ø63

Como pedir



Sensores magnéticos aplicáveis/Consulte as páginas 1893 a 2007 para obter mais informações sobre sensores magnéticos. MGC

		Entrada	adora	Cabeame	Te	ensão da ca	ırga	Modelo do ser	sor magnético	Compri	mento	do ca	bo (m)	Conector	0	
Tipo	Função especial	elétrica	Lâmpada indicadora	nto (saída)	DC		AC	Perpendicular	Em linha	0,5 (nada)	1 (M)	3 (L)	5 (Z)	pré-cabeado		arga cável
0				3 fios (NPN)	fios (PNP) 2 fios fios (NPN)	5 V.12 V	0.14	M9NV	M9N	•	•	•	0	0	Circuito	
sólido	_			3 fios (PNP)		5 V, 12 V		M9PV	M9P	•	•	•	0	0	de CI	
				2 fios		12 V		M9BV	M9B	•	•	•	0	0	_	
estado	Indicação de diagnóstico			3 fios (NPN)				M9NWV	M9NW	•	•	•	0	0	Circuito	
sta	(display de 2 cores)	Grommet	Cim	3 fios (PNP)	24 V 5 V,12 V			M9PWV	M9PW	•	•	•	0	0	de CI	
e e		Grommet	OIIII	2 fios	2 fios (NPN)	12 V	_	M9BWV	M9BW	•	•	•	0	0	_	
	Resistente à água (display			3 fios (NPN)		5 V,12 V		M9NAV***	M9NA***	0	0	•	0	0	Circuito	Relé.
So	de 2 cores)			3 fios (PNP)				M9PAV***	M9PA***	0	0	•	0	0	de CI	CLP
Sensor	de 2 cores)			2 fios		12 V		M9BAV***	M9BA***	0	0	•	0	0		
0,	Resistente a campos magnéticos (display de 2 cores)			2 fios (não polar)		_		_	P3DW**	•	1	•	•	0	_	
Sensor tipo reed		Grommet	Sim	3 fios (equivalente a NPN)	-	5 V	_	A96V	A96	•	_	•	_	_	Circuito de CI	_
5 e	_	GIOIIIIIEL		2 fios	04.1/	12 V	100 V	A93V	A93	•	-	•	•	_	_	Relé.
<i>••</i> ≢	tip S		Não	2 1105	24 V	12 V	100 V ou menos	A90V	A90	•	_	•	_	_	Circuito de CI	CLP

- *** Sensores magnéticos resistentes à áqua são compatíveis para montagem nas referências indicadas acima, mas a resistência à áqua docilindro não estará garantida. Um cilindro resistente à água é recomendado para uso em um ambiente que exija esse tipo de resistência.
- * Símbolos de comprimento do cabo: 0,5 m...... Nada (Exemplo) M9NW

1 m M (Exemplo) M9NWM

3 m L

- (Exemplo) M9NWL 5 m Z (Exemplo) M9NWZ
- * Sensores magnéticos de estado sólido marcados com "O" são produzidos após o recebimento do pedido. ** Diâmetros de ø32 a ø63 estão disponíveis para D-P3DW.
- * Uma vez que há outros sensores magnéticos aplicáveis além dos listados, consulte a página 430 para obter detalhes.
- * Para obter detalhes sobre os sensores magnéticos com conector pré-cabeado, consulte as páginas 1960 e 1961.
- * Para o D-P3DW□, consulte a página 1949.
- * Sensores magnéticos são fornecidos juntos (mas não montados).

D-□ -X□

MGG

MGF MGZ MGT

413





Consulte as páginas 429 a 431 para obter informações sobre cilindros com sensores magnéticos. · Posição adequada de montagem do sensor magnético (Detecção no fim do curso) e sua altura de montagem Curso mínimo para a montagem do sensor magnético Suportes da montagem do sensor magnético/referência.

Especificações

Diâmetro (mm)	20	25	32	40	50	63				
Ação			Dupla	ação	•					
Fluido	Ar									
Pressão de teste	1,5 MPa									
Pressão máxima de trabalho	1,0 MPa									
Pressão mínima de trabalho			0,1 l	MPa						
Temperatura ambiente e do fluido		-10	a 60 °C (Ser	n congelam	ento)					
Velocidade do pistão Nota)			50 a 50	0 mm/s						
Amortecedor	Am	ortecedor d	e borracha e	em ambas a	s extremida	des				
Lubrificação	Não requerido (dispensa lubrificação)									
Tolerância de comprimento do curso	+1.5 mm									

Nota) Velocidade sem carga.

Cursos padrão

Diâmetro (mm)	Curso padrão (mm)
20 a 63	25, 50, 75, 100, 125, 150, 175, 200

Produção do cursos intermediários

Descrição	Instalação do espaçador Os espaçadores são instalados no cilindro de curso padrão. • ø20 a ø32: disponível no intervalo de curso de 1. • ø40 a ø63: disponível no intervalo de curso de 5 mm.					
Referência	Consulte "Como pedir" para saber números de modelo padrão.					
Curas anliatual (mm)	ø20 a ø32	1 a 199				
Curso aplicável (mm)	ø40 a ø63	5 a 195				
Exemplo	Referência:MGPWM20-49					

SAÍDA

ENTRADA

Produzido sob encomenda: Especificações

individuais (Para obter detalhes, consulte

a página 432.)

Descrição -X867 Tipo com porta na lateral

Produzido sob encomenda (Para obter detalhes, consulte as páginas 2033 a 2152.)

Símbolo	
-XC56	Com furos de pinos batentes

Saída teórica

									→ [•	}	(N)
Diâmetro	Tamanho da	Direção de	Área do			Pre	ssão d	e traba	lho (Mi	Pa)		
(mm)	haste (mm)	operação	pistão (mm²)	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0
20	10	SAÍDA	314	63	94	126	157	188	220	251	283	314
20	10	ENTRADA	236	47	71	94	118	141	165	188	212	236
25	10	SAÍDA	491	98	147	196	245	295	344	393	442	491
23	10	ENTRADA	412	82	124	165	206	247	289	330	371	412
32	14	SAÍDA	804	161	241	322	402	483	563	643	724	804
32	14	ENTRADA	650	130	195	260	325	390	455	520	585	650
40	14	SAÍDA	1257	251	377	503	628	754	880	1005	1131	1257
	14	ENTRADA	1103	221	331	441	551	662	772	882	992	1103
50	18	SAÍDA	1963	393	589	785	982	1178	1374	1571	1767	1963
30	10	ENTRADA	1709	342	513	684	855	1025	1196	1367	1538	1709
63	18	SAÍDA	3117	623	935	1247	1559	1870	2182	2494	2806	3117
03	10	ENTRADA	2863	573	859	1145	1431	1718	2004	2290	2576	2863
					2							

Nota) Saída teórica (N) = Pressão (MPa) x Área do pistão (mm²)



Cilindro compacto guiado/Tipo largo *Série MGPW*

Peso

Bucha deslizante: MGPWM

(k	Ç

Diâmetro	Curso padrão (mm)								
(mm)	25	50	75	100	125	150	175	200	
20	0,63	0,86	1,11	1,33	1,54	1,76	1,98	2,20	
25	0,84	1,11	1,47	1,74	2,01	2,28	2,55	2,82	
32	1,31	1,71	2,22	2,61	3,00	3,38	3,77	4,15	
40	1,53	1,98	2,54	2,97	3,40	3,83	4,26	4,69	
50	2,45	3,12	4,01	4,66	5,31	5,96	6,61	7,26	
63	3,25	4,07	5,12	5,91	6,71	7,51	8,31	9,11	

Bucha de esferas: MGPWL/Bucha de esferas de alta precisão: MGPWA

50

1.63

4,36

2.74

(kg)

Diâmetro				Curso pad	drão (mm)			
(mm)	25	50	75	100	125	150	175	200
20	0,65	0,92	1,15	1,37	1,61	1,83	2,05	2,28
25	0,89	1,23	1,52	1,81	2,11	2,40	2,68	2,97
32	1,36	1,76	2,22	2,61	3,03	3,41	3,80	4,18
40	1,58	2,02	2,53	2,96	3,43	3,86	4,29	4,72
50	2,51	3,19	3,94	4,59	5,26	5,91	6,55	7,20
63	3,32	4,14	5,04	5,84	6,66	7,46	8,26	9,06

Torque rotacional admissível da placa

25

2 10

3,97

3,53

MGJ MGP

MGP

MGPW

T (N·m)

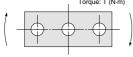
200

MGQ MGG

MGC

MGZ

MGT



Tipo de rolamento

MGPWM

MGPWM

MGPWL/A

Diâmetro

(mm)

20

1 74 1.51 1.34 1 20 1,08 0.99 3,46 2,87 3,93 3,45 3,07 2,76 3.28 2.90 2.59 2.14 1.97 2,34 4,51 6.27 5.51 4.90 4 40 5,02 4,59 4,22 6.19 5.54 MGF 9.36 12 46 9.83 8.87 11,00

150

175

25 MGPWL/A 6.88 6.78 5.43 MGPWM 7,98 6,39 7,00 32 MGPWL/A 8 48 11,14 11,13 MGPWM 7,72 8,80 7,04 6,82 6.11 5,54 5,06 4,66 40 MGPWL/A 12,26 9,34 12,27 10,31 13,73 12,12 10,83 9,77 MGPWM 14,28 16.17 14.44 13.04 10.93 10.11 17,57 11,89 50 MGPWL/A 19,64 16,19 17,08 13,20 16,62 20,45 18,10 14,61 MGPWM 19,80 16,09 18,23 16,28 14,70 13,41 12,32 11,40 63 MGPWL/A 19,18 14,81 22,07 18,66 22,98 20,33 18,18 16,39

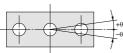
75

Curso (mm)

125

100

Precisão no antigiro da placa



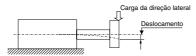
Precisão no antigiro θ quando a placa é retraída e quando nenhuma carga aplicada não for maior que os valores mostrados na tabela como referência.

Diâmetro	Precisão no antigiro θ										
(mm)	MGPWM	MGPWL	MGPWA								
20	±0,05°										
25			±0,01°								
32	±0,04°	.0.000									
40		±0,03°									
50	±0,03°]									
63	±0,03										

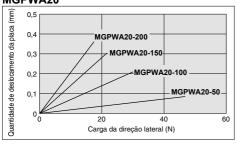
D-□ -X□



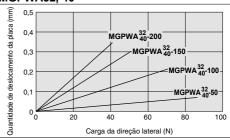
Bucha de esferas de alta precisão/quantidade de deslocamento da placa MGPWA (valores de referência)



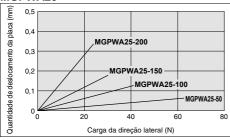
MGPWA20



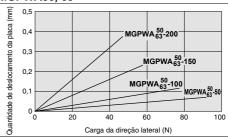
MGPWA32, 40



MGPWA25



MGPWA50, 63

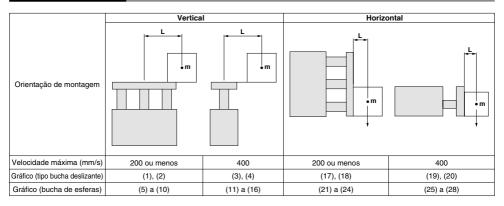


Nota 1) A haste-guia e o autopeso para a placa não estão incluídos nos valores de deslocamento acima.

Nota 2) O torque rotacional admissível e a faixa de operação quando usado como elevador são iguais aos da série MGPWL.

Série MGPW Seleção de modelo

Condições de seleção



Exemplo de seleção 1 (montagem vertical)

Condições de seleção

Montagem: Vertical

Tipo de rolamento: bucha de esferas

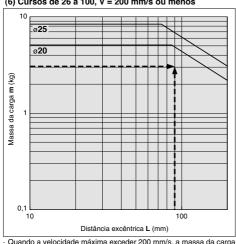
Curso: curso de 50

Velocidade máxima: 200 mm/s Massa da carga: 3 kg

Distância excêntrica: 90 mm

Encontre o ponto de interseção da massa da carga de 3 kg com a distância excêntrica de 90 mm no gráfico (6) com base na montagem vertical, bucha de esferas, curso de 50 e velocidade de 200 mm/s. → MGPWL20-50 está selecionado.

(6) Cursos de 26 a 100, V = 200 mm/s ou menos



Exemplo de seleção 2 (montagem horizontal)

Condições de seleção Montagem: Horizontal

Tipo de rolamento: bucha deslizante

Distância entre faces e centro de gravidade da carga: 50 mm

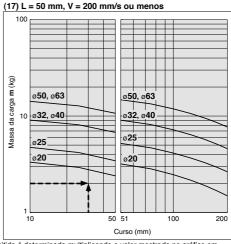
Velocidade máxima: 200 mm/s

Massa da carga: 2 kg

Curso: curso de 30

Encontre o ponto de interseção da massa da carga de 2 kg com o curso de 30 no gráfico (17) com base na montagem horizontal, bucha deslizante, distância de 50 mm entre a placa e o centro de gravidade da carga e a velocidade de 200 mm/s.

→ MGPWM20-30 está selecionado.



Quando a velocidade máxima exceder 200 mm/s, a massa da carga permitida é determinada multiplicando o valor mostrado no gráfico em 400mm/s pelo coeficiente listado na tabela abaixo.

Velocidade máx.	Até 300 mm/s	Até 400 mm/s	Até 500 mm/s
Coeficiente	1,7	1	0,6



MGJ

MGP

MGP

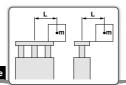
MGQ

MGG

MGC MGF

MGZ

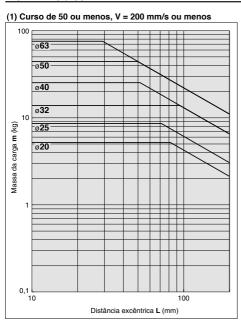
MGT

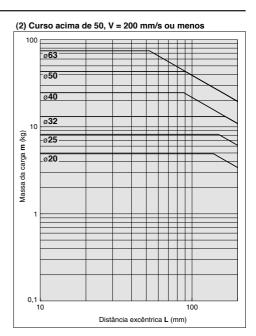


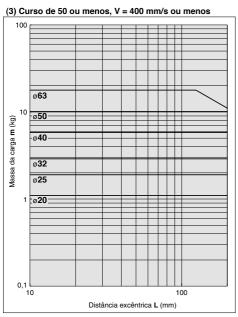
Montagem vertical Bucha deslizante

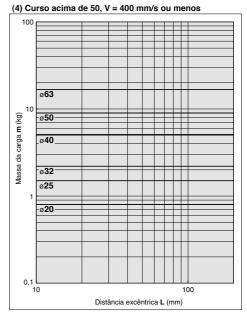
- Pressão de trabalho 0,5 MPa

MGPWM20 a 63

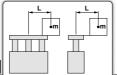








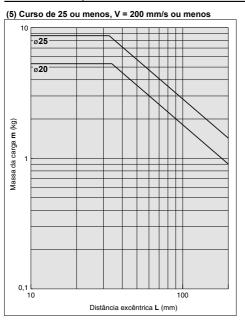


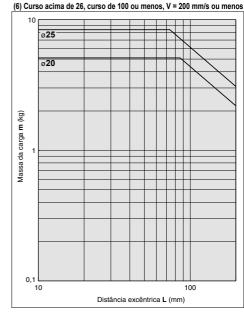


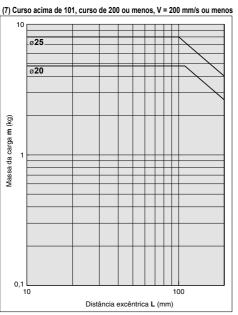
Montagem vertical Bucha de esferas

- Pressão de trabalho 0,5 MPa

MGPWL20 a 25, MGPWA20 a 25







MGJ MGP -Z

MGP

MGQ

MGG

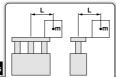
MGC

MGF MGZ

MGT

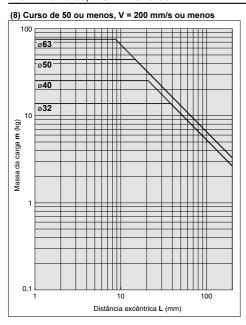
D-□

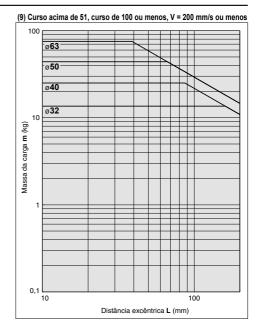
-X□



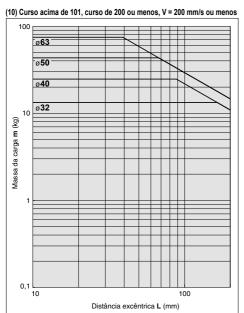
Montagem vertical Bucha de esferas

MGPWL32 a 63, MGPWA32 a 63



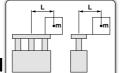


Pressão de trabalho 0,5 MPa



SMC

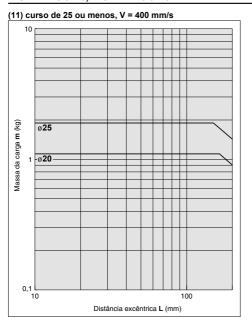


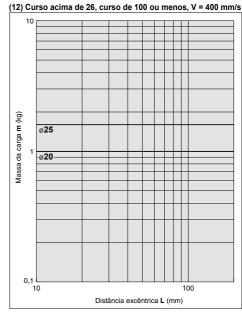


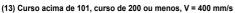
Montagem vertical Bucha de esferas

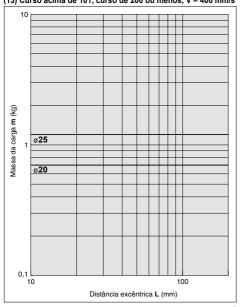
---Pressão de trabalho 0,5 MPa

MGPWL20 a 25, MGPWA20 a 25









D-□

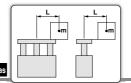
MGJ MGP -Z MGP

MGQ MGG

MGC MGF MGZ

-X□

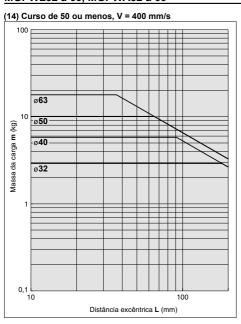


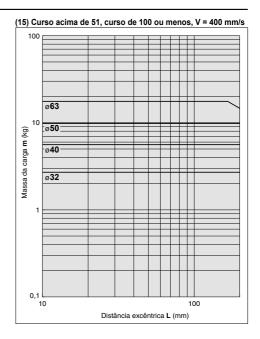


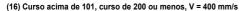
Montagem vertical Bucha de esferas

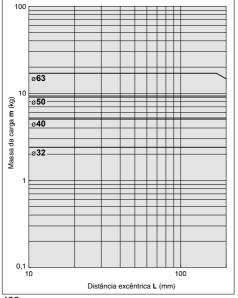
---Pressão de trabalho 0,5 MPa

MGPWL32 a 63, MGPWA32 a 63





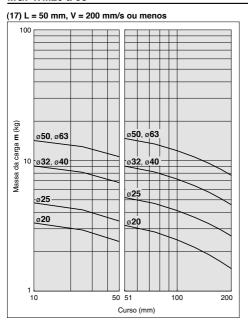


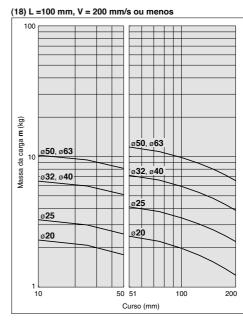


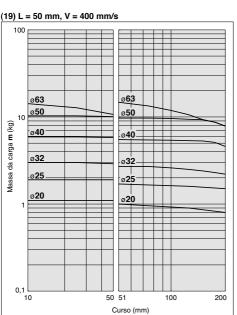
Seleção de modelo da **Série MGPW**

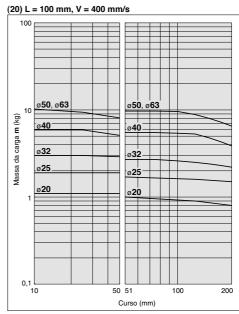
Montagem horizontal Bucha deslizante

MGPWM20 a 63









MGJ MGP -Z

MGPW

MGQ

MGG

MGC

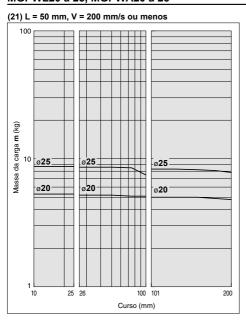
MGF MGZ

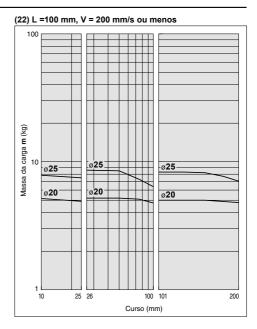
MGT

D-□ -X□

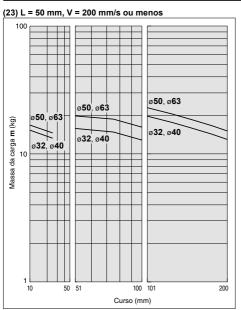
Montagem horizontal Bucha de esferas

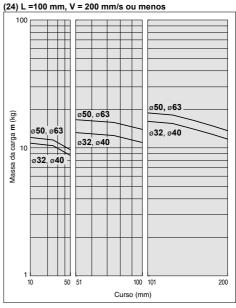
MGPWL20 a 25, MGPWA20 a 25



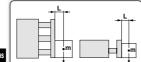


MGPWL32 a 63, MGPWA32 a 63



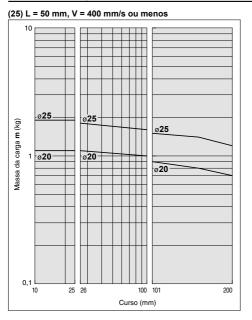


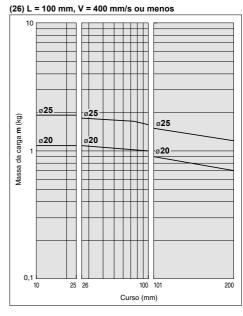
Seleção de modelo da **Série MGPW**



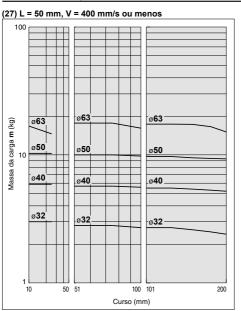
Montagem horizontal Bucha de esferas

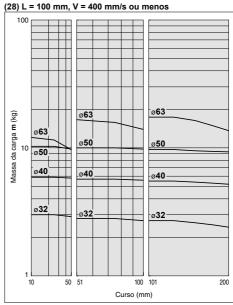
MGPWL20 a 25, MGPWA20 a 25





MGPWL32 a 63, MGPWA32 a 63





MGJ MGP -Z

MGPW

MGQ

MGG MGC

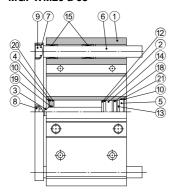
MGF

MGZ MGT

D-□ -X□

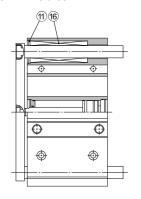
Construção/Série MGPWM, MGPWL, MGPWA

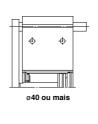
MGPWM20 a 63





MGPWL20 a 63 MGPWA20 a 63







Curso acima de 100

Lista de peças

N	 Descrição 	Material		Nota				
1	Corpo	Liga de alumínio	Anodizado duro					
2	Pistão	Liga de alumínio	Cromado					
3	Haste do pistão	Aço inoxidável	ø20 a ø25					
٠	naste do pistao	Aço-carbono	ø32 a ø63	Revestido em cromo duro				
4	Colar	Liga de alumínio	C	romado				
5	Cabeçote traseiro	Liga de alumínio	С	romado				
-6	Haste-guia	Aço-carbono	Revestido em cromo d					
_7	Placa	Liga de alumínio	Anodizado					
8	Parafuso de montagem da placa	Aço-carbono	Revesti	do com níquel				
- 6	Parafuso-guia	Aço-carbono	Revesti	do com níquel				
1	nel retentor	Aço-carbono	Revest	ido de fosfato				
1	1 Anel retentor	Aço-carbono	Revest	ido de fosfato				
1	2 Amortecedor A	Uretano						
1	3 Amortecedor B	Uretano						
1	4 Anel magnético	-						
1	5 Bucha deslizante	Revestido em						
		metal branco						

Lista de peças

N°	Descrição	Material	Nota
16	Bucha de esferas		
17	Espaçador	Liga de alumínio	
18*	Vedação do pistão	NBR	
19*	Vedação da haste	NBR	
20*	Gaxeta A	NBR	
21*	Gaxeta B	NBR	

Peças de reposição/Kit de vedação

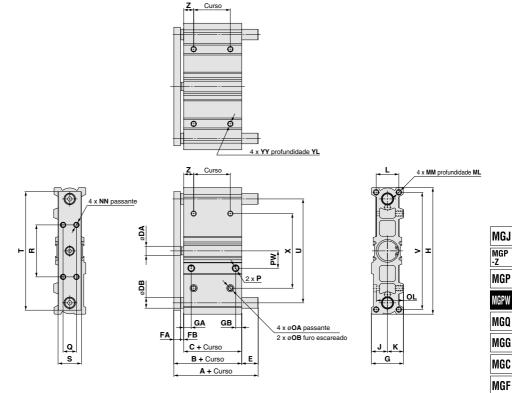
Diâmetro (mm)	Ref. do kit	Conteúdo	Diâmetro (mm)	Ref. do kit	Conteúdo
20	MGP20-Z-PS	Nº dos kits	40	MGP40-Z-PS	Nº dos kits
25	MGP25-Z-PS	acima (8, 19,	50	MGP50-Z-PS	acima 18, 19,
32	MGP32-Z-PS	18, 19, 20, 21	63	MGP63-Z-PS	18, 19, 20, 21

^{*} O kit de vedação inclui ®, a ②. Solicite o kit de vedação com base em cada diâmetro.



Cilindro compacto guiado/Tipo largo $S\'{e}rie~MGPW$

<u>Ø20 а Ø63/мдрчм</u>



* Para cursos intermediários diferentes dos cursos padrão, consulte Produção dos Cursos Intermediários" na página 414.

Dimen	sões comuns M	GPWN	I															(mm
Diâmetro	Cura a nadrão (mm)		4	_				E	=								.,	
(mm)	Curso padrão (mm)	Curso de 50 ou menos	Curso acima de 50	В	С	DA	DB	Curso de 50 ou menos	Curso acima de 50	FA	FB	G	GA	GB	Н	J	K	L .
20		62	92	44,5	34	10	10	17,5	47,5	7,5	3	36	9,9	7,5	137	18	18	24
25		63,5	113,5	47	35	10	12	16,5	66,5	9	3	42	10,3	8,7	157	21	21	30
32	25, 50, 75, 100,	76,5	116,5	52	37	14	16	24,5	64,5	10	5	48	11,4	9	190	24	24	34
40	125, 150, 175, 200	76,5	116,5	56	41	14	16	20,5	60,5	10	5	54	13,5	10,5	206	27	27	40
50		85	135	60,5	42	18	20	24,5	74,5	12,5	6	64	14	11,1	258	32	32	46
63		85	135	67,5	49	18	20	17,5	67,5	12,5	6	78	15,5	13,5	286	39	39	58

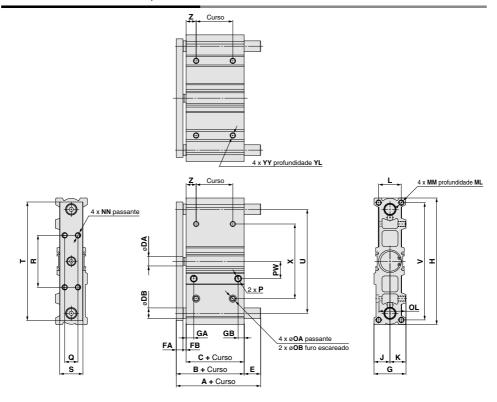
Diâmetro	мм мь		NN	OA	ОВ	OL		Р		PW	Q	R	s	т	U	V	v	YY	YL	7
(mm)	IVIIVI	IVIL	ININ	UA	06	OL	Nada TN TF		PVV	Q	n	3	'	"	١ ٧	^	''	''	_	
20	M5 x 0,8	13	M5 x 0,8	5,4	9,5	30,5	Rc1/8	NPT1/8	G1/8	17	14	64	24	123	108	126	76	M6 x 1	9	20
25	M6 x 1	15	M6 x 1	5,4	9,5	36,5	Rc1/8	NPT1/8	G1/8	18	16	68	26	146	128	146	92	M6 x 1	9	20
32	M8 x 1,25	20	M8 x 1,25	6,7	11	40,5	Rc1/8	NPT1/8	G1/8	26	20	78	35	178	156	176	112	M8 x 1,25	12	20
40	M8 x 1,25	20	M8 x 1,25	6,7	11	46,5	Rc1/8	NPT1/8	G1/8	27	20	92	35	193	172	192	128	M8 x 1,25	12	23
50	M10 x 1,5	22	M10 x 1,5	8,6	14	54,5	Rc1/4	NPT1/4	G1/4	28,5	26	132	44	247	220	240	168	M10 x 1,5	15	25
63	M10 x 1,5	22	M10 x 1,5	8,6	14	68,5	Rc1/4	NPT1/4	G1/4	30	30	160	48	274	248	266	196	M10 x 1,5	15	27

D-□ -X□

MGZ MGT



Ø20 a Ø63/MGPWL, MGPWA



* Para cursos intermediários diferentes dos cursos padrão, consulte Produção dos Cursos Intermediários" na página 414.

Dimensões comuns MGPWL, MGPWA (mm) Diâmetro Curso padrão (mm) В С DA DB FΑ FB G GA GB н J Κ MM ML (mm) 20 44,5 34 10 10 7,5 3 36 9,9 7,5 137 18 18 24 M5 x 0,8 13 25 47 35 10 13 9 3 42 10,3 8,7 157 21 21 30 M6 x 1 15 32 25, 50, 75, 100, 52 M8 x 1.25 20 37 14 16 10 5 48 11.4 9 190 24 24 125, 150, 175, 200 40 56 10 5 54 13,5 10,5 206 27 M8 x 1,25 20 50 60.5 42 12,5 46 18 20 6 64 14 11,1 258 32 32 M10 x 1,5 22 63 12,5 15,5 13,5 39 39 M10 x 1,5

Diâmetro	NN	OA	ОВ	OL		P PW	_	Q R		-		v	v	vv	VI	7		
(mm)	ININ	UA	ОВ	OL	Nil	TN	TF	PW	u	, K	S	!	U	ı v	^	11	'L	
20	M5 x 0,8	5,4	9,5	30,5	Rc1/8	NPT1/8	G1/8	17	14	64	24	123	108	126	76	M6 x 1	9	20
25	M6 x 1	5,4	9,5	36,5	Rc1/8	NPT1/8	G1/8	18	16	68	26	146	128	146	92	M6 x 1	9	20
32	M8 x 1,25	6,7	11	40,5	Rc1/8	NPT1/8	G1/8	26	20	78	35	178	156	176	112	M8 x 1,25	12	20
40	M8 x 1,25	6,7	11	46,5	Rc1/8	NPT1/8	G1/8	27	20	92	35	193	172	192	128	M8 x 1,25	12	23
50	M10 x 1,5	8,6	14	54,5	Rc1/4	NPT1/4	G1/4	28,5	26	132	44	247	220	240	168	M10 x 1,5	15	25
63	M10 x 1,5	8,6	14	68,5	Rc1/4	NPT1/4	G1/4	30	30	160	48	274	248	266	196	M10 x 1,5	15	27

Dimensõ	es MG	PWL, M	GPWA	ø20, ø	25/A, E	(mr
Diâmetro		Α			E	
(mm)	Curso de 25 ou menos	Curso acima de 25, curso de 100 ou menos	Curso acima de 100	Curso de 25 ou menos	Curso acima de 25, curso de 100 ou menos	Curso acir de 100
20	53.5	70.5	94.5	9	26	50

96,5

14,5

30,5

77,5

	(mm)	Dimensõ	es MG	PWL, M	GPW#	\ ø32 a	ø63/A,	E (mm)			
		Diâmetro		Α		E					
ıs	Curso acima de 100	(mm)	Curso de 50 ou menos	Curso acima de 50, curso de 100 ou menos		Curso de 50 ou menos	Curso acima de 50, curso de 100 ou menos	Curso acima de 100			
	50	32	72,5	89,5	109,5	20,5	37,5	57,5			
Ī	49,5	40	72,5	89,5	109,5	16,5	33,5	53,5			

Diametro						
(mm)	Curso de 50 ou menos	Curso acima de 50, curso de 100 ou menos	Curso acima de 100		Curso acima de 50, curso de 100 ou menos	Curso acima de 100
32	72,5	89,5	109,5	20,5	37,5	57,5
40	72,5	89,5	109,5	16,5	33,5	53,5
50	82	103	123	21,5	42,5	62,5
63	82	103	123	14.5	35.5	55.5

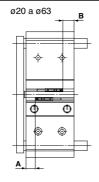
25

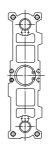
61,5

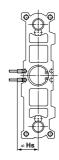
Montagem do sensor magnético 1

Posição adequada de montagem do sensor magnético (Detecção no fim do curso) e sua altura de montagem

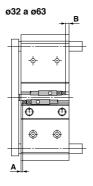
D-M9□ D-M9□V D-M9□W D-M9 WV D-M9⊓A D-M9□AV D-A9□ D-A9□V







D-P3DW





Posição de montagem adequada do sensor magnético do cilindro aplicável Série: MGPW

						(111111)
Modelo do sensor magnético	D-M9□ D-M9□V D-M9□W D-M9□WV D-M9□A D-M9□AV		D-A9□ D-A9□V		D-P3DW	
(mm)	Α	В	Α	В	Α	В
20	11	11	7	7	_	_
25	10,5	12,5	6,5	8,5	_	_
32	12	13	8	9	7,5	8,5
40	14	15	10	11	9,5	10,5
50	13,5	16	9,5	12	9	11,5
63	16,5	20	12,5	16	12	15,5

Nota) Ajuste o sensor magnético após confirmar as condições de operação na situação real.

Altura de montagem do sensor magnético (mm) Modelo do D-M9□V agnético D-P3DW D-M9□WV D-A9□V D-M9□AV Diâmetro Hs Hs (mm) Hs 20 24.5 24 32 29 26.5 33 40 33 30,5 37 50 38,5 36 42.5 63 45,5 43 49.5

> D-□ -X□

MGJ MGP MGP

MGQ

MGG

MGC MGF MGZ

MGT



Montagem do sensor magnético 2

Curso mínimo para a montagem do sensor magnético

							(mm	
Modelo do sensor magnético	Quantidade de sensores magnéticos montados	ø 20	ø 25	ø 32	ø 40	ø 50	ø 63	
D-M9□	1 pç	5 Note 1)			5			
D-IVI9	2 pçs.	10						
D-M9□W	1 pç.	5 Nota 2)						
D-MB NA	2 pçs			10				
D-M9□WV	1 pç			5 Nota 2)				
D-M9□AV	2 pçs			10				
D-M9□A	1 pç			5 Nota 2)				
D-IVI3	2 pçs			10 Nota 2)				
D-M9□V	1 pç			5				
D-IVI9 V	2 pçs			5				
D-A9□V	1 pç.			5				
D-A3□V	2 pçs	10						
D-A9□	1 pç	5						
D-A9	2 pçs			10				
D-P3DW	1 pç	_			15			
D-P3DW	2 pçs.	_			15			

Nota 1) Confirme se é possível fixar o raio de curvatura mínimo de 10 mm do cabo do sensor magnético antes do uso.

Nota 3) O D-P3DW pode ser montado em diâmetros de ø32 a ø63.

Além dos sensores magnéticos aplicáveis listados em "Como pedir", os sensores magnéticos indicados a seguir podem ser montados.

Consulte as páginas 1893 a 2007 para obter especificações detalhadas.

Tipo	Modelo	Entrada elétrica	Características	
Sensor de estado sólido	D-P4DW	Grommet (Em linha)	Indicação de diagnóstico (display de 2 cores) Diâmetro: ø32 a ø63	

- * A opção com conector pré-cabeado também está disponível para sensores de estado sólido. Para detalhes, consulte as páginas 1960 e 1961.
- * Sensores de estado sólido normalmente fechados (N.F. = contato b) (D-F9G/F9H) também estão disponíveis.
- Para detalhes, consulte a página 1911.
- * Use o suporte de montagem do sensor magnético BMG7-032 para instalar o D-P4DW.

Nota 2) Confirme se é possível ajustar, de maneira segura, os sensores magnéticos dentro da faixa da luz indicadora verde de LIGADO antes de usar.

Para o tipo de entrada em linha, considere também a Nota 1) mostrada acima.

Suportes de montagem do sensor magnético/Referência

Cilindro Aplicável da Série: MGPWM, MGPWL, MGPWA

Sensores magnéticos aplicáveis	D-M9=\M9=\V D-M9=\W/M9=\WV D-M9=\A/M9=\AV D-A9=\/A9=\V	D-P3DW
Diâmetro (mm)	ø20 a ø63	ø32 a ø63
Referência do suporte de montagem do sensor magnético.	_	BQ6-032\$
Alinhamento das peças de encaixe do suporte de montagem do sensor magnético/Peso	-	Parafuso sextavado interno (M2.5 x 6 L) Suporte de montagem do sensor magnético (porca) Peso: 5 g
	Faces com fenda de montagem do sensor magnético	Faces com fenda de montagem do sensor magnético
Superfícies de montagem do sensor magnético		
		①Fixe o sensor magnético e o suporte de montagem do

Parafuso de montagem do sensor magnético

Ao apertar um parafuso de montagem do sensor

Montagem do sensor magnético magnético, use uma chave de fenda de relojoeiro com um cabo de 5 a 6 mm de diâmetro.

Torque de aperto do parafuso de montagem do sensor magnético (N·m)

Torque de aporto do parardos de montagoni do concor magnetico (i					
Modelo do sensor magnético	Torque de aperto				
D-M9□(V)					
D-M9□W(V)	0,05 a 0,15				
D-M9□A(V)					
D-A9□(V)	0,10 a 0,20				

① Fixe o sensor magnético e o suporte de montagem do sensor magnético temporariamente apertando 1 a 2 giros o parafuso sextavado interno de (M2.5 x 9,5 L) incluído.

②Insira o suporte de montagem apertado temporariamente na ranhura do piso do tubo do cilindro e deslize o sensor magnético no tubo do cilindro através da ranhura.

③Verifique a posição de detecção do sensor magnético e fixe-o firmemente com o parafuso sextavado interno (M2.5 x 6 L, M2.5 x 9.5 L).

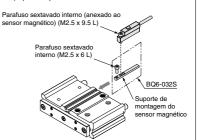
4 Se a posição de detecção for alterada, volte para a etapa 2.

O parafuso sextavado interno (M2.5 x 6L) é usado para fixar o suporte de montagem e o tubo do cilindro. Isso permite substituir o sensor magnético sem ajustar a posição do sensor magnético.

Nota 1) Verifique se o sensor magnético está coberto com a ranhura de montagem para proteger o sensor magnético.

Nota 2)O torque de aperto do parafuso sextavado interno (M2.5 x 6 L, M2.5 x 9.5 L) é de 0.2 a 0.3 N·m.

Nota 2) Aperte os parafusos sextavados internos uniformemente.



Nota) Os suportes de montagem dos sensores magnéticos e os sensores magnéticos estão incluídos no cilindro fornecido.

Para um ambiente que precise de sensor magnético resistente à água, selecione o tipo D-M9□A(V).





MGJ MGP -Z

MGQ

MGG

MGC

MGF

MGZ

MGT

Produzido sob encomenda: Especificações individuais

Entre em contato com a SMC para obter informações detalhadas sobre dimensões, especificações e prazos de entrega.

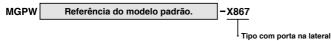


1 Tipo com porta na lateral

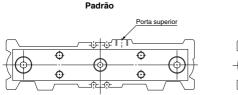
Símbolo -X867

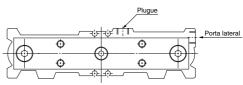
As portas estão apenas no topo do cilindro para o modelo padrão, mas portas laterais também estão disponíveis.

Como pedir



Posições da porta

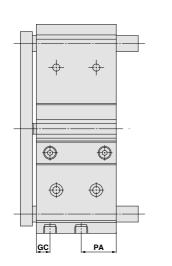




-X867

Especificações: iguais às do tipo padrão

Dimensões (Dimensões diferentes das abaixo são as mesmas que as do tipo padrão.)



			(mm
Diâmetro (mm)	GC	PA	РВ
20	9,9	23,5	10,5
25	10,3	25	13,5
32	11,4	31	16
40	13,5	31	18
50	14	35	21,5
63	15,5	36	28

РΒ